



# **Qualität unter Kontrolle Der Logopak Vericoder**

Vollautomatische In-Line Barcode-  
Verifizierung nach ISO/IEC Norm

## **Quality under control The Logopak Vericoder**

Fully automatic In-line barcode  
verification to ISO/ANSI standards



# Vericoder

## Die erste integrierte Qualitätsprüfung

Um sicherzustellen, dass Barcodes an jedem Punkt in der Lieferkette lesbar sind, ist es wichtig eine Barcodeprüfung vorzunehmen. Mit dem Vericoder von Logopak können diese Überprüfungen automatisiert werden.

Der Vericoder überprüft sämtliche Merkmale nach ISO- und ANSI-Norm. Der daraus erreichte Wert gibt Aufschluss über die Qualität des Barcodes. Die Prüfung erfolgt automatisch während des Druckvorgangs.

Der Vericoder ersetzt wissenschaftliche Messinstrumente mit einer industriellen Qualitätseinheit. Lizenziert vom Verifikationsexperten Axicon. Der Vericoder überprüft jedes Etikett um eine 100%ige Qualität zu garantieren. Manuelle Stichprobenprüfungen entfallen somit. Nur so können Sanktionen von Händlern vermieden werden.

Der Vericoder stellt die volle Bewertung des Barcodes nach ISO/ANSI Normen dar. Dazu stellt das System kontrolliertes Licht sicher, eine Grundvoraussetzung zur Verifikation. Es werden zunächst die schwarzen und weißen Streifen gelesen; dann Merkmale wie der Soll-/Istvergleich beim Druckkontrast, Hell-/Dunkelreflexionen, Verteilung und Vergrößerung, Prüfsummenanalyse und die Abmessungen überprüft. Aus all diesen Informationen wird eine Qualitätsstufe berechnet. Falls ein Barcode die Mindeststandards nicht erfüllt, werden Diagnosedaten zur Verfügung gestellt. Damit können geeignete Maßnahmen getroffen werden um die Qualität zu erhöhen.

### Verifikation versus Validation

Barcode Validation und Barcode Verifikation sind zwei wichtige Methoden, um die beste Qualität bei Barcodes sicherzustellen. Dennoch werden diese beiden Methoden oftmals miteinander verwechselt.

### Validation versus Verifikation – eine einfache Definition

**Barcode Validation** ist der Prozess, der sicherstellt, dass der Barcode korrekt auf das Produkt aufgebracht wurde und lesbar ist.

**Barcode Verifikation** ist die Messung und Bewertung der Qualität von Barcodes im Vergleich zu den Anforderungen der ISO/ANSI Standards.

### Warum ist dies so wichtig?

Mit einem Barcode versehene Produkte werden entlang der Supply Chain oft mehrfach gescannt. Dabei ist es leider nicht untypisch das hier Dispute zwischen Lieferant und Kunde über die Qualität der Lesbarkeit entstehen. Einige Kunden verhängen sogar Geldstrafen für schlecht gedruckte oder unlesbare Barcodes. Um dies zu verhindern und einen Qualitätsnachweis erstellen zu können, ist es wichtig eine Verifikation mit dem Vericoder durchzuführen.

### Barcode Validation

Typische Barcodelesegeräte sind an der Produktionslinie positioniert. Der Inhalt der Barcodes wird vom Scanner zur Kontrollsoftware übermittelt, wie die von Logopak. Diese Software vergleicht die übermittelten Daten mit den vom Hersteller erstellten Produktionsdaten.

Alle Logopak Etikettiersysteme sind mit einem Barcode Validation Scanner ausgestattet, um sicherzustellen, dass jedes Etikett mit Barcode lesbar und mit dem aktuellen Produkt übereinstimmt. Da aber ein Barcode Scanner nicht die Qualität des Barcodes bestimmen kann, können diese nicht als Verifier eingesetzt werden.

Zertifiziert nach  
ISO 15426 und ISO 15426-1





# Vericoder

## The first integrated verifier

Barcode verification is essential to ensure barcode labels are legible at every point in the supply chain. Traditionally, manual checks were implemented to check quality at regular intervals.

With the Logopak Vericoder these checks are carried out automatically to ISO and ANSI standards as part of the labelling process. Every label is automatically checked as it is printed.

Vericoder replaces scientific instruments with an industrial-quality unit using technology licensed from verification experts Axicon. The system ensures controlled lighting, an essential requirement for verification. The Vericoder checks every label to ensure 100% quality thus avoiding the risk of substantial penalty fines from retailers. It also removes the need for manual intervention.

Vericoder provides a full evaluation of the barcode characteristics laid down by the ISO/ANSI standards. It reads the black and white bars, and evaluates characteristics such as nominal/actual print contrast, light and dark reflectance, ratio and magnification variation, check-sum analysis and metric deviations. From all this information, a quality grading is given. If a barcode does not comply with the minimum quality standard, diagnostic data for remedial action is provided to enable actions to be taken to improve quality.



### Verification versus Validation

Barcode validation and barcode verification are two important factors in ensuring best practice with barcodes, but the two terms are often misunderstood.

### Validation versus Verification – a simple definition

**Barcode validation** refers to the process of ensuring the correct barcode information is applied to the correct product.

**Barcode verification** is the measuring and grading of the quality of barcode to the required ISO/ANSI standards.

### Why is it important?

With barcoded products often making their way through multiple scanning points along the supply chain, it is not uncommon for disputes to arise between suppliers and customers over the quality of printed barcodes. Many companies will impose fines to suppliers who supply them with product that is labelled with poorly printed or unreadable barcodes.

### Barcode Validation

Typically, barcode-readers are positioned on the production line. The content of the barcode is transmitted from each scanner to control software such as Logopak's. This software then compares the barcode data with the factory manufacturing information system.

All Logopak labelling machines are equipped with barcode validation scanners to ensure that any barcode label applied is decodeable and matches the current product. However, as the barcode reader is not able to determine barcode quality, they cannot be used as a verifier.

ANSI	ISO
A	3.5 – 4.0 Optimal! Best!
B	2.5 – 3.4
C	1.5 – 2.4
D	0.5 – 1.4
F	0.0 – 0.4 Nicht lesbar! Not readable!

ISO Qualität wird mit einem numerischen Wert dargestellt von 0 oder größer. ANSI Qualität wird mit einem Buchstaben dargestellt (,A' – ,D', oder ,F').

ISO Quality is indicated by a numerical value of 0 or higher. ANSI Quality is indicated by a single letter (,A' – ,D', or ,F').



[www.Etikettiersysteme.de](http://www.Etikettiersysteme.de) [www.Logopak.com](http://www.Logopak.com)

**Logopak Systeme GmbH & Co. KG · Dorfstraße 40 · 24628 Hartenholm · Tel. +49 4195 99 75-0 · Fax +49 4195 12 65**

**Logopak Vertriebsgesellschaft West mbH · Lintorfer Waldstraße 10 · 40489 Düsseldorf · Tel. +49 203 74 22 3-0 · Fax +49 203 74 22 33 9**

**Logopak Vertriebsgesellschaft Süd mbH · Gutenbergstraße 21 · 71549 Auenwald · Tel. +49 7191 37 899-10 · Fax +49 7191 37 899-15**

**Logopak Int.Ltd., York (UK) · Logopak S.A., Paris (FR) · Logopak B.V., Lijnden (NL)**

**Logopak Systems AB, Göteborg (SE) · Logopak Corporation, Keene, NH (US) · Logopak Eastern Europe, Warschau (PL)**